

Saratoga Fernovus®

Saratoga Fernovus® è gel vernice, viene impiegato come unico prodotto nella protezione di superfici metalliche e non, sia in interni che all'esterno. Si applica direttamente sulle superfici arrugginite, anche se lievemente umide, non serve carteggiare né applicare antiruggine o convertitori.

La polivalenza protettiva è data dall'utilizzo di pigmenti attivi non inquinanti (esenti da cromo e piombo), e additivi basici umettanti e penetranti che sviluppano proprietà inibitrici di corrosione e favoriscono la compatibilità di Fernovus® con le superfici umide. L'azione inibitrice alla corrosione si sviluppa in seguito a una interazione tra pigmenti inibitori, resine e substrato metallico: questo meccanismo blocca il processo distruttivo in corso e ne esalta l'adesione al supporto stesso. In questo modo si ha la possibilità di proteggere le superfici metalliche senza ricorrere a trattamenti preventivi di preparazione: eliminazione completa della ruggine e applicazione di antiruggine o di convertitore di ruggine.

La protezione anticorrosiva è stata valutata in accordo con le norme ASTM D 2247/15 e B 117/16.

Saratoga Fernovus® è disponibile in una vasta gamma di tinte: brillanti, satinare, opache, metallizzate, martellate e micacee con effetto antichizzante (si veda sempre la tinta sul coperchio).

SETTORI DI APPLICAZIONE

Saratoga Fernovus® si applica su metallo nudo o verniciato, lamiera zincata (solo se molto ossidata e ben sgrassata), cemento, legno. Grazie alla sua particolare composizione, si applica su lamiera sgrassata anche se arrugginita e umida.

Data la sua struttura tixotropica (aspetto visivo in gel), Saratoga Fernovus® può essere applicato su superfici verticali senza colature o gocciolamenti. La struttura gel e l'elevato contenuto in sostanze solide conferiscono al prodotto un elevato potere riempitivo.

APPLICAZIONE

Superfici nuove

- Sgrassare la superficie con solvente (es. alcool).
- Miscelare prima dell'uso; in caso di formazione di piccoli geli, agglomerati di vernice o grumi, scioglierli mescolando manualmente con spatola larga.
- In caso di ferro nuovo (nudo) carteggiare subito eventuali tracce di trafilatura (calamina), sgrassare, infine procedere all'applicazione di Fernovus®.
- Applicare due mani a pennello, rullo o spruzzo aspettando almeno 20 ore tra la prima e la seconda.

Superfici già verniciate

- Eliminare parti di vernice in fase di distacco o friabile (carteggiando bene) o ruggine non aderente o friabile (su ruggine utilizzare una spazzola di ferro oppure carteggiare bene).
- Sgrassare la superficie con solvente (es. alcool).
- Miscelare prima dell'uso.
- Applicare due mani a pennello, rullo o spruzzo aspettando almeno 20 ore tra la prima e la seconda.

In interno può bastare una mano sola, in esterno dare sempre due mani piene (si crea un film più resistente).

Per applicazione a pennello, Fernovus® è pronto all'uso, quindi non va diluito, per applicazione a rullo o a spruzzo, le indicazioni sono sul barattolo o su questa Scheda Tecnica.

Fernovus® si può applicare anche su lamiera zincata, ma solo se la zincatura è molto ossidata (carteggiando e sgrassando prima), se lo zinco non è ossidato, prima si deve applicare Saratoga Primer Lamiere Zincate.

Pulizia attrezzi con acqua e sapone.

Caratteristiche tecniche	
Aspetto	Vernice gel
Contenuto max. COV	390 g/l
Essiccamento al tatto	4-6 h
Tempo minimo tra 1° e 2° mano	20 h
Diluzione applicazione con pennello con rullo	Pronto all'uso 5-10% acqua (martellati: pronto all'uso)
con spruzzo	10-15% acqua (martellati: 10% acqua)
Pennellabilità	Ottima
Dilatazione	Ottima
Scorrimento	Ottimo
Spessore film umido per mano	65-80 microns
Spessore film secco per mano	35-45 microns

Adesione al supporto DIN 53151/81	incisione con reticolo a maglie quadre: nessun distacco
Resistenza all'invecchiamento accelerato ASTM G 23-69	buono dopo 500 ore
Resa per mano: su superfici metalliche su supporti porosi (legno, cemento, ghisa)	12-16 m ² /l 10-12 m ² /l

Caratteristiche tecniche			
Tipo	Peso specifico g/ml	Residuo secco* %	Viscosità Stormer* Krebs Units 20°C
Brillante	1,05 - 1,15	65 - 68	120 - 140
Satinato	1,05 - 1,15	66 - 68	120 - 140
Opaco	1,05 - 1,15	67 - 70	120 - 140
Metallizzato	1,1 - 1,2	65 - 68	120 - 140
Martellato	0,95 - 1,05	59 - 61	80 - 90
Micaceo	1,3 - 1,4	67 - 70	120 - 140
Alte temperature nero	1,05 - 1,15	48 - 50	85 - 95
Alte temperature alluminio	0,95 - 1,05	48 - 50	85 - 95
Speciale per caloriferi	1,2 - 1,3	48 - 50	85 - 95

*Dati relativi al prodotto in barattolo.

MAGAZZINAGGIO

Il prodotto è stabile a magazzino in contenitori originali non aperti, a +20/25°C.

AVVERTENZE

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Per informazioni in merito alla Sicurezza del prodotto, si consultino la Scheda di Sicurezza e le indicazioni in etichetta del prodotto stesso.

Per ulteriori informazioni, consultare il sito www.saratoga.it

Descrizione prodotto	Contenuto	Codice prodotto	Imballo pezzi
Fernovus Colori Vari	750 ml	88 600 ...e 88 601... e 88 605...	6
Fernovus Colori Vari	250 ml	88 602 ...	8
Fernovus Colori Vari	2,5 l	88 607 .. e 88 608 ...	2



Rev 07 del 09/04/2026- Le indicazioni riportate nella presente scheda sono state redatte in base alla nostra esperienza e secondo le nostre migliori conoscenze, ma non comportano l'assunzione di responsabilità per l'esito dell'impiego. L'utilizzatore è pregato di controllare che le indicazioni si adattino alle sue esigenze e di effettuare tutte le prove necessarie per garantire la sicurezza di cose e persone contro ogni pericolo derivante dall'uso del prodotto. Si declina ogni responsabilità per danni di qualsiasi genere (sia accidentali che derivanti dall'uso non appropriato del prodotto) comprese le perdite di profitto. Per le specifiche caratteristiche, contattare Saratoga Int. Sforza S.p.A.. Il nostro Servizio Tecnico è a disposizione per ulteriori informazioni.